HRA INUSA The Gazette of India

असाधारण EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i) PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY



सं• 338] No. 338] नई दिल्ली, बृहस्पतिबारे, अगस्त 28, 1997/भाह 6, 1919 NEW DELHI, THURSDAY, AUGUST 28, 1997/BHADRA 6, 1919

जल-भूतल परिवहन मंत्रालय

(परिवहन पक्ष)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 28 अगस्त, 1997

सा. का. नि. 493 (अ).—केन्द्रीय मोटर यान नियम, 1989 का और संशोधन करने के लिए कतिपय नियमों का प्रारूप मोटर यान अधिनियम, 1988 (1988 का 59) की धारा 212 की उप-धारा (1) की अपेक्षीनुंसार भारत सरकार, जल-भूतल परिवहन मंत्रालय (परिवहन खंड) की अधिसूचना सं. सा. का. नि. 153(अ) तारीख 18 मार्च, 1997 द्वारा भारत के राजपत्र, असीधारण, भाग 2, खंड 3, उप-खंड (1) तारीख 18 मार्च, 1997 में प्रकाशित किया गया था, जिसमें ऐसे सभी व्यक्तियों से जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है उस तारीख से 45 दिनों के भीतर जिससे भारत के राजपत्र की प्रतियां जिसमें अधिसूचना अन्तर्विष्ट है, जनता को उपलब्ध करा दी जाती है आक्षेप और सुझाव मांगे गए थे,

और उक्त राजपत्र की प्रतियां जनता को तारीख 31 मार्च, 1997 को उपलब्ध करा दी गई थी;

और केन्द्रीय सरकार ने आक्षेपों और सुझावों पर विचार कर लिया है;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 110 की उप-धारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, पर्यावरण और वन मंत्रालय से परामर्श कर के केन्द्रीय मोटर यान नियम, 1989 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :---

- 1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम मोटर यान (संशोधन) नियम, 1997 है।
 - (2) ये 1 अप्रैल, 2000 को प्रवृत्त होंगे।
- 2. केन्द्रीय मोटर यान नियम, 1989 (जिसे इसमें इसके पश्चात् मूल नियम कहा गया है) के नियम, 115 में, उप-नियम (9) के पश्चात् निम्नलिखित उप-नियम अंतःस्थापपित किए जाएंगे, अर्थातः :---

"\$10 है" 1 अप्रैल, 2000 को और उसके पश्चात विनिर्मित वाहनों के लिए द्रव्य उत्सर्जन मानक

अ पेट्रोल चालित वाहमी के लिए

🛊 । 🛊 यात्री कार

सी∙ओ

पच·सी·+ पन·ओ

∦ग्रा∙∕कि·मी·∦

पक्स हमा ∙ /िक • मी • ह

प्रकार अनुमोदन

2 · 72

0.97

उत्पादन की अनुरूपता

3.16

1.13

िटप्पण:- परीक्षण चैसिस डायनेमोमीटर पर अतप्त प्रवर्तन सहित उपान्तरित भारतीय चालन चक्र के अनुसार होगा जैसा कि मूल नियमों के उपाबंध । √-स्व में विनिर्विष्ट है । कोई कैंकेस उत्सर्जन नहीं होना चाहिए ।

वाध्यिक उत्सर्जन प्रति परीक्षण 2.0 ग्रा. से अधिक नहीं होना चाहिए ।

वागिन्यिक ईंधन, पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना सं0 सा-का-नि- 176 ब्रिअ है तारीस 2 अप्रैल, 1996 द्वारा यथा अधिसूचित होगा ।

संदर्भ परीक्षण ईंधन उपाबंध । 🗸 -ग में यथा विनिर्दिष्ट होगा ।

वुपहिया और	सी ओ ≬ग्रा	ा-∕कि-मी-≸	पच सी + पन ओ पक्स ∦ग्रा∙∕कि-मी∙∦		
तिपांहया		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	दुपहिया	तिपहिया	दुपहिया	तिपहिया	
टाइप अनुमोदन	2 · 0	4 • 0	2 · 0	2 · 0	
उत्पादन की	2.4	4 - 8	2 · 4	2 - 4	
अनुरुपता	·				

िटप्पण:- परीक्षण, चैसिस डायनेमोमीटर पर अतप्त प्रवर्तन सहित भारतीय चालन चक के अनुसार होगा जैसा कि मूल नियमों के उपार्वध । √-ल में विनिर्विष्ट है ।

विणिन्यिक र्रधन, पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना सं0 सा-का-नि 176 रू अर्थ, तारीख 2 अप्रैल, 1996 दारा यथा अधिसूचित होगा ।

संदर्भ परीक्षण ईथन उपाबंध । 🗸 -ग में विनिदिष्ट है ।

आ - डीजल बाहर्नों इनमें बुपहिया और तिपहिया भी 🕏 है के लिए

। जी वी डब्स्यू सहित 3.5 टन से अधिक के वाहन

प्रव् पक	निम्नालिखत वे	तिए सीमाएं
	टाइप अनुमोदन	उत्पादन की
	····	अनुरुपता
ो ओ ≬जी∕के डब्ल्यू पच∦	4 · 5	4.9
च सी ∤जी/के डब्ल्यू पच∦	1 · 1	1 · 23
न ओ एक्स ≬जी∕के डब्स्यू पच∦	8 • 0	9 • 0
गी पम ∮जी/के डब्स्यू पच∮85 के डब्स्यू	0 · 36	0 • 4
ते अधिक शांवत के इंजनों के लिए		
ी पम ∮जी/के डब्स्यू ∮85 के डब्स्यू	0.36	0 - 4
अधिक शाक्त के इंजर्नों के लिए		
। जी वी डब्ल्यू सहित 3-5 टन के स	मतुल्य या इस से	कम के वाहन
प्रद्भक	निम्नलिखित के	लेप सीमापं
	टाइप अनुमोद'न	जन्मत्रज्ञ सी
		3(4)4-1 4/1
······································		अनुरुपता
प्ती ओ ∦जो∕के डब्ल्यू पच ∦	4.5	
		अनुरुपता
प्च सी ∮जी∕के ड ब्ल्यू पच 	4 · 5	अनुरुपता 4 • 9
ख सी §जी/के डब्ल्यू पच§ ल ओ पक्स §जी/के डब्ल्यू पच§	4·5 1·1	अनुरुपता 4 · 9 1 · 23
ख सी §जी/के डब्ल्यू पच§ रन ओ पक्स §जी/के डब्ल्यू पच्छ पी पम §जी/के डब्ल्यू पच §85 के डब्ल्यू	4·5 1·1 8·0	अनुरुपता 4 · 9 1 · 23 9 · 0
सी ओ ईजी/के डब्स्यू पच ई पच सी ईजी/के डब्स्यू पच ई पन ओ पक्स ईजी/के डब्स्यू पच ई पी पम ईजी/के डब्स्यू पच ई 85 के डब्स्यू से अधिक शक्ति के इंजनों के लिए पी पम ईजी/के डब्स्यू पच ई 85 के डब्स्यू	4·5 1·1 8·0	अनुरुपता 4 · 9 1 · 23 9 · 0

अथमा चीरास छाय	मिगोगीटर	प रोक्षण				
निर्देश द्रव्यमान		टाइप अनुमोदन के	तिप सीमा पं	उत्पाद	म की अनुरुपता के	लिए
∤क्र-गा-∦		जी पग कि	यम	1	गिगार्चः जीएग ∕केपम	
	सी ओ	पचसी+पनओपवस	पीपम	सी भी	पञ्चसः +पनओपक्स	पीएम
आर ≰ 1250	2 · 72	0.97	0 · 1 4	3.16	1 · 13	0 - 1 8
1250 ≤ आर	5 - 17	1 · 40	0 · 1 9	6 • 0	1.60	0 • 2 2
≤ 1700						
1700 < आर	6 • 90	1.70	0 · 25	8 • 0	2 · 0	0 - 29

टिप्पण:- ऐसे वाहनों के लिए परीक्षण जिनका जी वी डक्क्यू 3.5 टन के तुल्य या उससे कम है, उपाबंध । √-क में विनिर्दिष्ट इंजन डायनेमोमीटर पर मोड चक के अनुसार हीगा ।

दुर्पीहया और तिपिक्ष्या बाह में के लिए भारतीय चाल न चक्र और कोल्ड स्टार्ट युक्त चार पिहर वाले वाह में के लिए उपांतरित भारतीय चाल न चक्र के अनुसार जैसा कि चैसिस हाय ने मोमीटर संबंधी मूल नियम के उपावंध । V-स्व में विनिर्दिष्ट है, परीक्षण किया आएगा ।

कैटीलिटिक कन्वर्टर युक्त वाहनों के लिए सी ओ, 1.0 पश्च सी + एन ओ एक्स के लिए 1.1 और पी एम अनुमोदित प्रकार के लिए 1.2 ज्ञास कारक स्थायित्व लागू होगा ।

दृष्यमान प्रदूषकों १ धुआं १ का उत्सर्जन धुपं के घनत्व के सीमामान से तब अधिक नहीं होगा जब पूर्ण भार पर निरंतर गीत में परीक्षण किया जाए तो विभिन्न अभिहित प्रवाहों के लिए नीचे विए गए हत्के अवशेषण गुणांक के रूप में अभिव्यक्त किए जापं, जैसा कि नियम 115 १९१ के उपाबंध - । में है १ अधिसूचना सं० सा का नि 163 श ततिस 29 मार्च, 1996 । यह धुपं की सीमाएं बिना शुद्धि गुणांक के है आर इंजनों का परीक्षण वातावरण गुणांक 0.98 से 1.02 तक बनाए रहाने के लिए इंजन को प्रवत्त प्रानुकृतित वायु के साथ किया जाना है ।

वाणिन्यिक ईंधन वे होंगे जो पर्यावरण और वन मंत्रालय दारा उनकी आंधसूचना सं0 सा-का-नि- 176 र्अ तारील 2 औरल, 1996 में अधिसूचित हैं।

निर्देश ईंधन परीक्षण उपाबंध-। √-घ में विनिर्दिष्ट होगा ।

उक्त नियमों में, उपाबंध-। √-क के पश्चात् निम्निलित अन्तः स्थापित किया जाएगा,
अर्थात् :-

उपायंध-। ∖∕-ख

१कृपया नियम 115 १10∤ देखिए१

चालन चक और अतप्त प्रवर्तन

अ डीजल यान के सिवार सभी वुपहिया और तिपहियों के लिए :

• अतप्त प्रवर्तन प्रक्रिया

परीक्षण कक्ष व शाफं

सिक्तन तापमान

20°-30° सेहिसयस

रियतन फल

6-30 घंटे

नमूना लेने से पूर्व विरचनार्य चलान

40 सेकेन्ड और 4 चकों की आयडोलंग

परीक्षण चकों की स0

6

चकों का व्यवधान

मूल नियमों के उपायंध 2 के अनुसार

भारतीय चालन चक्र

आ सभी अन्य यानों के लिए जिसमें 2,3 और 4 पहिया वाले डीजल यान भी है ।

अतप्त प्रवर्तन प्रक्रिया

सिक्तन तापमान

20°-30° सेहिसयस

सिक्तन काल

6~30 घंटे

नम्ना लेने से पूर्व

40 सैकेण्ड

की आयहलिंग

विरचनार्य चालन

परीक्षण चकों की सं0⊁

भाग । के 4 चक्र और भाग 2 का । चक

चकों का व्यवधान*

सारणी । और 2 के अनुसार उपांतरित भारतीय

चालन चका।

अहीजल वाले दुपिहया और तिपिहया

वाहनों के लिए परीक्षण चक्नें की सं0-6

चक्रें का व्यवधान-भारतीय चालन चक मूल

नियम के उपाबंध-।। के अनुसार

वर्ष 2000 के लिए उपांतरित भारतीय चालन चक्र सारणी 1—चेसिस डायनेमोमीटर पर प्रचालन चक्र (भाग 1)

प्रचालन	प्रचालन च	चरण	त्वरण	त्वरण गति		अवधि	संचित समय	मैनुअल गियर बॉक्स के
का संख्यांक			(प्म/प्स)	(昨.珀./堅.)	प्र <u>शास</u> न (एए)	चरण (एए)	(एस)	मामले में उपयोग किया जाने वाला गियर
1	आइडिलिंग	1			11	11	11	6s पीएम +5sएसके ₁ (*)
2	त्वरण	2	1.04	015	2	4	15	1
3	अपरिवर्ती गति	3		15	9	8	23	1
4	अत्वरंप		-0.69	15~10	2		25	1
5	अत्वरण बलच मुक्त	4				5		
			-0.92	10~0	3		28	के , (*)
6	आइडिलिंग	5			21	21	49	16s पौएम +5sएसके _। (*)
7	त्वरण		0.83	0–15	5		54	1
B	गियर परिवर्तन	6			2	12	56	-
9	त्वरण		0.94	15~32	5		61	2
10	अपरिवर्ती गति	7		32	24	24	85	2
11	त्वरण		-0.75	32~10	8		93	2
12	अत्वरण	8				11		
	क्लच मुक्त		-0.92	10-0	3		96	क , (*)
13	आइडिलिंग	9			21	21	117	16s पीएम +5sएसके _। (*)
14	त्वरण		0.83	0-15	5		122	1
15	गियर परिवर्त न				2		124	-
16	त्वरण	10	0.62	15-35	9	26	133	2
17	गियर परिवर्तन				2		135	-
18	त्वरण		0.52	35-50	8		143	3
19	अपरिवर्ती गति	11		50	12	12	155	3
20	अत्वरण	12	-0.52	50-35	8	8	163	3
21	अपरिवर्ती गति	13		35	13	13	176	3
22	गियर परिवर्तन				2		178	-
23	अत्वरण	14	-0.86	32-10	7	12	185	2
24	अत्वरण क्लच मुक्त		-0.92	10-0	3		188	मे _र (*)
25	आइडिलिंग	15			7	7	195	7s पी एम (*)

^(*) पी एम = न्यूट्रल में गियर बॉक्स, क्लच प्रयोग में

के, के, - पहली या दूसरा गियर प्रयोग में, क्लच मुक्त

भारत का राजपत्र : असाधारण

वर्ष 2000 के लिए अपांतरित भारतीय चालन चक्र

सारणी 2-चेसिस आयनेमोमीटर पर प्रचालन चक्र (भाग 2)

ग्वालन	प्रचालन	चरण	त्वरण			अवधि	संचित समय	मैनुअल गियर बॉक्स के
का संख्यांक			(年,/स,²)	(年.मी./घ)	प्रचालन	चरण		भामले में उपयोग किया जाने वाला गियर
1	आइकिलिंग	1			20	20	20	市 ,(*)
2	त्वरण		0.83	0-15	5		25	1
3	गियर परिवर्तन				2		27	-
•	त्वरण		0.62	15-35	9		36	2
5	गिथर परिवर्तन	2			2	41	38	-
5	त्बरण		0.52	35-50	8		46	3
•	गियर परिवर्तन				2		48	-
3	त्वरण		0-43	50-70	13		61	4
•	अपरिवर्ती गति	3		70	50	50	111	5
0	अत्वरण	4	-0.69	70-50	8	8	119	48, 5+48,4
1	अपरिवर्ती गति	5		50	69	69	188	4
2	त्वरण	6	0.43	50-70	13	13	201	4
3	अपरिवर्ती गति	7		70	50	50	251	5
14	त्वरण	8	0.24	70- 9 0	24	24	275	5
5	अपरिवर्ती गति	9		90	83	83	358	5
16	अत्वरण		-0.69	90-80	4		362	5
7	अत्वरण	10	-1.04	80-50	8	22	370	5
8	अत्वरण		-1.39	50-00	10		380	के _s (*)
9	आइडिलिंग	11			20	20	400	पी एम (*)

^(*) पी एम = न्यूट्रल में गियर बॉक्स, क्लब प्रयोग में

के, , के, - पहला या पोश्रवी गियर प्रयोग में, क्लच मुक्त

उपाबंध-11/-ग \$नियम 115 \$10\$ नेशिए\$ निर्देश र्रधन पेट्रोल

	न्युनतम	अधिकतम	पपसदीपम पद्गीत
अनुसंधान ओयटेन सं0	95 • 0		मी 2699
मोटर ओवटेन सं0	85.0		ही 2700
15 सी हैके जी-। हेपर	0 • 748	0.762	डी 1298
घनत्व			
रीड बाध्य दाव	०-५६ प्रतिषिद	० - ६४ प्रतिप	ब ही 323
डिस्टिलीकरण			
आरम्भिक काथनांक	24 बिग्री सेंटी-ग्रे•	40 डिग्री सें	ग्रे· डी 86
10% वाल - प्यारट	42 किग्री सें ग्रे	58 डिग्री सें-	ग्रे •
50% वाल • प्वांदट	90 डिग्री सेंग्रे॰	110 डिग्री सें	·दी ·
90% वॉल प्यांबट	155 कियी सेंग्ये॰	180 डिग्री सें	• ग्रे •
ओतम क्वधनांक	190 डिग्री सें ग्रे	215 डिग्री से	ं∙ग्रे∙
अव शेष		2%	ही 86
हाइड्रोकार्बन रि	त्र शले घण		
ओले फिनस		20 %वा ल •	ुडी 1319
परोमे टिक्स	≬अधिकतम 5% वाल •	45% वाल-	≹×₹3606/\$1 2267
	बेन्जीन <u>≬</u> ×		
सेटुरेट्स	अति शेष		डी 1319
आक्सीकरण स्थिरता	48 मिनट		डी 525
विद्यमान गम	4 मि	∙ग्रा∙/100 मि∙	डी 381
सल्फर की मात्रा	0 - 0 4	५% द्रव्यमान	डी 1266/डी2622/डी2785
50 डिग्री सें पर ताम	संक्षरण 1		डी 130
सीसा की मात्रा	0 • 0 ()5 ग्रा•/लीटर	डी 3237
फास्फोरस की मात्रा	0.00)13 ग्रा·/लीटर	डी 3231

×अक्सीजिनेट का अतिरिक्त प्रतिषिद

उपावंध-। √-घ

नियम 115 ₹10 ₹देखिए

निर्वेश ईंधन डीजल

	न्यूनतम	अधिकतम	पपस्रदीपम पदाति
सीटेन संख्या	49	53	डी 613
15 डिग्री सें पर	0 - 835	0 · 8 4 5	डी 1298
घनत्य किलो/।			
डिस्टिलीकरण :			डी 86
50% प्वांहट	245 डिग्री सें		
90%, प्वांहट	320 डि∙सें∙	3 4 0 डि · सें.·	
अंतिम क्वथनांक		370 डि∙र्से∙	
प्रज्जवलन ताप	55 डि·सें॰		डी 93
सी एक पी पी		{-{5 डि·सें∙	ईपन 116 १सीईपन१
40 डि॰सें॰ पर श्यानत	ता 2-5 पमपम 2/पस	3.5 पमपम 2/पस	डी 445
सल्फर की मात्रा	रिपोर्ट की जाएगी	0 ∙ 3%व्वयमान	डी1266/डी2622/डी2785
ताम संक्षरण		1	डी 130
कॉन्रेडसन कार्बन अवशे	স	0 · 2% द्रव्यमान	डी 189
≬10% डीआर ≬			
राख की मात्रा		0 · 01% द्रव्यमान	डी 482
जल की मात्रा		0 - 05% द्रव्यमान	डी 95/डी1744
उदासीनीकरण 🖇 स्ट्रांग	अम्ल≬ सं0	0·20 मि·ग्रा·/	
		के ओ , भिर्म/ग्रा	
आक्सीकरण स्थिरता		2 · 5 मि · ग्रा · /100	मि· डी 2274
योग शील	×		

× इसमें कोई धात्विक योगशील या सीटेन वर्दक योगशील नहीं होना चाहिए ।

[फा. सं. आर टी-11041/3/95-एमवीएल] के. आर. भाटी, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF SURFACE TRANSPORT

(Transport Wing)

NOTIFICATION

New Delhi, the 28th August, 1997

G.S. R. 493 (E).—Whereas the draft of certain rules further to amend the Central Motor Vehicles Rules, 1989 was published as required by the sub-section (1) of section 212 of the Motor Vehicles Act, 1988 (59 of 1988) in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-section (i) dated the 18th March, 1997 with the notification of Government of India in the Ministry of Surface Transport (Transport Wing) No. G. S. R. 153(E)] dated 18th March, 1997 inviting objections and suggestions from all persons likely to be affected thereby within a period of 45 days from the date on which copies of the Gazette of India containing the Notification are made available to the public;

And whereas copies of the said Gazette were made available to the public on the 31st March, 1997;

And whereas the objections and suggestions received have been considered by the Central Government;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 110 of the said Act, the Central Government, in consultation with the Ministry of Environment and Forests, hereby makes the following rules further to amend the Central Motor Vehicles Rules, 1989, namely:

- 1. (1) These rules may be called the Central Motor Vehicles (Amendment) Rules, 1997.
 - (2) They shall come into force from the 1st day of April, 2000.
- 2. In the Central Motor Vehicles Rules, 1989, (hereinafter referred to as the principal rules) in rule 115, after sub-rule (9), the following sub-rule shall be inserted, namely:—

"(10) MASS EMISSION STANDARDS FOR VEHICLES MANUFACTURED ON AND AFTER 1st APRIL, 2000

A. FOR PETROL DRIVEN VEHICLES

(I)	PASSENGER CARS	CO (g/km)	HC+NOx (g/km)
	Type Approval	2.72	0.97
	Conformity of Production	3.16	1.13

NOTES:-

The test shall be as per the modified Indian Driving Cycle, with cold start, as specified in Annexure IVB, on chassis Dynamometer.

There should be no crankcase emission.

Evaporative emission should not be more than 2.0g/test.

For vehicles fitted with Catalytic Converter, a deterioration factor of 1 2 on Type Approval Limits will be applicable for durability.

Commercial fuel shall be as notified by the Ministry of Environment and Forests vide Notification NO. GSR 176(E), dated the 2nd April, 1996

Reference test fuel shall be as specified in Annexure IV C

2-Wheelers and 3- Wheelers	CO(g	g/km)	HC+NOx(g/km)		
	2-Wheeler	3-wheeler	2-wheeler	3-wheeler	
Type Approval	2.0	4.0	2.0	2.0	
Conformity of Production	2.4	4.8	2.4	2.4	

NOTES:-

The test shall be as per the Indian Driving Cycle, with cold start on Chassis Dynamometer as specified in annexure IVB to the principal rules.

Commercial fuel shall be as notified by Ministry of Environment and Forests vide Notification No. GSR 176(E) dated 2nd April, 1996.

Reference test fuel shall be as specified in Annexure IV C.

B. FOR DIESEL VEHICLES (INCLUDING TWO AND THREE WHEELERS)

I. Vehicles with GVW exceeding 3.5 ton

Pollutants	Limits for			
	Type Approval	Conformity of Production		
CO(g/kWh)	4,5	4.9		
HC(g/k Wh)	1.1	1 23		
NOx(g/kWh)	8.0	9.0		
PM (g/kWh) for engines with power exceeding 85 kW	0.36	0 4		
PM(g/kWh) for engines with power not exceeding 85 kW	0.36	0.4		

II. Vehicles with GVW equal to or less than 3.5 ton

Pollutants	Limits for			
	Type Approval	Conformity of Production		
CO(g/KWh)	4.5	4.9		
HC(g/k Wh)	1.1	1.23		
NOx(g/KWh)	8.0	9.0		
PM (g/kWh) for engines with power exceeding 85 kW	0,36	0.4		
PM(g/kWh) for engines with power equal to or less than 85 kW	0.61	0.68		

OR Chassis Dynamometer Test

Reference Mass (kg)	Limits for Type Approval gm/km				s for conformi oduction gm/k	•
	CO	HC+Nox	PM	CO	HC+NOx	PM
R ≤ 1250	2.72	0.97	0.14	3.16	1.13	0.18
$1250 < R \le 1700$	5.17	1.40	0.19	6.0	, 1.60	0.22
1700 < R	6.90	1.70	0.25	8.0	2.0	0.29

NOTES:

The test for vehicles with GVW equal to or less than 3.5 ton shall be as per the 13 mode cycle on engine dynamometer specified in Annexure-IVA to the principal rules.

The test shall be as per the Indian driving cycle, for 2 Wheelers and 3 Wheelers and modified Indian Driving Cycle for 4-Wheelers with cold start, as specified in Annexure-IVB on Chassis Dynamometer.

For vehicles fitted with catalytic converters a deterioration factor 1.1 of CO;1.0 for HC+NOx and 1.2 for PM on type approval limits will be applicable for durability.

The emission of visible pollutants (smoke) shall not exceed the limit value to smoke density, when expressed as light absorption co-efficient for various nominal flows as in Annexure-I to Rule 115(9) (Notification No. GSR 163 (E) dated 29th March, 1996), when tested at constant speeds over full load. These smoke-limits are without correction factor and engines are to be tested with conditioned air supplied to the engine to maintain atmospheric factor of 0.98 to 1.02.

Commercial fuel shall be as notified by Ministry of Environment and Forests vide Notification NO. GSR 176(E) dated 2nd April, 1996.

Reference test fuel shall be as specified in Annexure IV D

3. In the principal rules, after the Annexure IVA, the following shall be inserted namely:-

Annexure IV B [See Rule 115 (10)] Driving Cycles and Cold Start

A. For all 2 and 3 Wheelers except diesel vehicles:

Cold Start Procedures:

Test Cell Condition	
Soak Temperature	20° - 30°C
Soak Period	6-30 hrs
Preparatory running before sampling	Idling of 40 seconds and 4 cycles
Number of test cycles	6
Break down of cycles	Indian Driving Cycle
-	As per Annexure II to principal rules.

B. For all other vehicles including diesel 2,3 and 4-Wheelers:

Cold Start Procedure:

Soak Temperature	$-20^{\circ} - 30^{\circ}$ C
Soak Period	6-30 hrs
Preparatory running before sampling	Idling of 40 seconds
Number of test cycles *	4 cycles of Part one and I cycle of Part two
Break down of cycles *	Modified Indian Driving Cycle
	as per Tables I and II

*For diesel 2 & 3 wheelers

Number of test cycles - 6

Breakdown of cycles -- Indian Driving Cycle.

As per Annexure-II to principal rules.

Modified Indian Driving Cycle For Year 2000

Table - I: Operating cycle on the Chassis Dynamometer (Part one)

No. of Operation	Operation	Phase	Acceleration (m/s²)	Speed (Km/h)	Duration of each		Cumulative time (s)	(s) Gear to be used in the case of manual gear box
					Operation	Phase		
		<u> </u>			(s)	(s)		
1	ldling	1 1			11	11	11	6sPM+5sK₁(★)
2	Acceleration	2	1.04	0-15	4	4	15	I
3	Steady Speed	3		15	8	8	23	1
4	Deceleration	! }	-0.69.	-15-10	2	<u>}</u>	25	1
5	Deceleration, clutch	7 } 4				} 5		b.
	disengaged	j }	-0.92	10-0	3 :	}	28	$K_1(\bigstar)$
6	Idling	5			21	21	49	$16 s PM + 5 s K_1 (\bigstar)$
7	Acceleration	1)	0.83	0-15	5	}	54	1
8	Gear Change	i } 6			2	} 12	56	
Ò	Acceleration	1}.	0.94	15-32	1 5	}	61	2
10	Steady Speed	7		32	24	24	85	2
11	Deceleration	1)	-0.75	32-10	8	}	93	2
12	Deceleration, church) 8				} 11		
	disengaged)	-0.92	10-0	3	}	96	$K_2(\star)$
13	Idling	. 9			21	21	117	16 s PM + 5 s K ₁ (★)
14	Acceleration	}	0.83	0-15	5	}	122	1
15-	Gear Change]}			2	}	.124	
16	Acceleration	} 10	0.62	15-35	9	} 26	133	2
17	Gear Change	7)			2	}	135	
18	Acceleration		0.52	35-50	8	}	143	3
19	Steady Speed	11		.50	12	12	155	3
20	Deceleration	12	-0.52	50-35	8	8	163	3
21	Steady Speed	13		35	13	13	176	3
22	Gear Change	}			2	}	178	
23	Deceleration	1 14	-0.86	32-10	7) 12	185	2
24	Deceleration, clutch	7 i				i		_
	disengaged	1).	-0.92	10-0	3	`	188	K ₂ (★)
25	Idling	15			7	7	195	7 s PM (*)

(*) PM = gearbox in neutral, clutch engaged.

 K_1 , K_2 = first or second gear engaged, clutch disengaged

Modified Indian Driving Cycle For Year 2000

Table - II: Operating cycle on the Chassis Dynamometer (Part two)

No of Operation	Operation	Phase	Acceleration (m/s ⁻)	Speed (Km/h)	Duration of each		Cumulative time (s)	Gear to be used in the case of manual gear box
				Operation	Phase		i	
	<u> </u>				(s)	(s)		<u> </u>
1	ldling]]			20	20	20	$K_1(\bigstar)$
2	Acceleration])	0.83	0-15	5	1	25	1
3	Gear Change				2	}	27	-
4	Acceleration	}	0.62	15-35	ا و ا	i }	36	2
5	Gear Change	} 2			; 2	} 41	38	· -
6	Acceleration	}	0.52	35-50	1 8	}}	46	3
7	Gear Change	}			2)	48	-
8	Acceleration		0 43	50-70	13	}	61	4
ò	Steady Speed	. 3		70	50	50	111	5
10	Deceleration	4	-0.69	70-50	8	8	119	4s_5 + 4s.4
11	Steady Speed	5		50	69	69	188	4
12	Acceleration	ó	0 43	50-70	13	13	201	4
13	Steady Speed	7		70	50	50	251	5
14	Acceleration	8	0.24	70-90	24	24	275	5
15	Steady Speed	+ Ģ		90	83	83	358	5
16	Deceleration	}	-0.69	90-80	4	}	362	1 5
17	Deceleration] } 10	-1.04	80-50	8) 22	370	5
18	Deceleration	}	-1.39	50-00	10	}	380	K ₅ (★)
19	ldling	11	•		20	20	400	PM (★)

⁽ \bigstar) PM = Gear Box in neutral, chitch engaged K_1 , K_2 = First or fifth gear engaged, chitch disengaged

Ahnexure IVC (See rule 115(10))

REFERENCE FUEL PETROL

			ASTM Method
	Minimum	Maximum	
Research Octane Number	95.0		1) 2699
Motor Octane Number	85.0		1) 2700
Density at 15°C (kg/l)	0.748	0.762	1) 1298
Reid Vapour pressure	0.56 bar	0.64 bar	D 323
Distillation:			
Initial boiling point	24°C	40°C	D 86
10% vol. point	42°C	58° C	
50% vol. point	90°C	110°C	
90% vol.point	155°C	180°C	
Final boiling point	190°C	215°C	
Residue		2%	D 86
Hydrocarbon Analysis:			
Olefins		$\frac{1}{20\% \text{ vol.}}$	D 1319
Aromatics	(including max.	45% vol.	(*) D 3606/D 2267
	5%vol.benzene)*		
Saturates	balance		1) 1319
Oxidation Stability	480 minutes		1) 525
Existent Gum		4 mg/100 ml	D 381
Sulpher Content		0.04% mass	D 1266/D2622/D2785
Copper Corrosion at 50°C			1) 130
Lead Content		0.005 g/Itr	1) 3237
Phosphorous Content		0.001-3 g/ltr	D 3231

^{*} Addition of oxygenates prohibited.

Annexure IVD (See rule 115(10))

REFERENCE FUEL DIESEL

· ·		}	ASTM METHOD
	Minimum	Maximum	
Cetane Number	49	53	D 613
Density at 15°C (kg/l)	0.835	0.845	D 1298
Distillation:			D 86
50% point	245°C		
90% point	320°C	340°C	
Final boiling point		370°C	
Flash point	55°C		D 93
CFPP		(-) 5°C	EN 116 (CEN)
Viscosity at 40°C	$2.5 \text{ mm}^2/\text{s}$	$3.5 \text{ mm}^2/\text{s}$	D 445
Sulphur content	to be	0.3% mass	D1266/D2622/D2785
	reported		
Copper Corrosion		1	<u>D 130</u>
Conradson carbon residue	}	0.2% mass	D 189
(10% DR)		,	
Ash content		0.01% mass	1) 482
Water Content		0.05% mass	D 95/D 1744
Neutralization (strong acid) No.		0.20 mg/KOH/g	
Oxidation Stability		2.5 mg/100 ml	D 2274
Additives	*		

^{*} It must not contain any metallic additives or cetane improver additives.

The Principal rules were notified vide notification number 590(E) dated 12.7.8° and were last amended vide notification no.395(E) dated 16.7.9'

[File No. RT-11041/3/95--MVL] K. R. BHATI, Jt. Secy.

2143 GI/97-3.